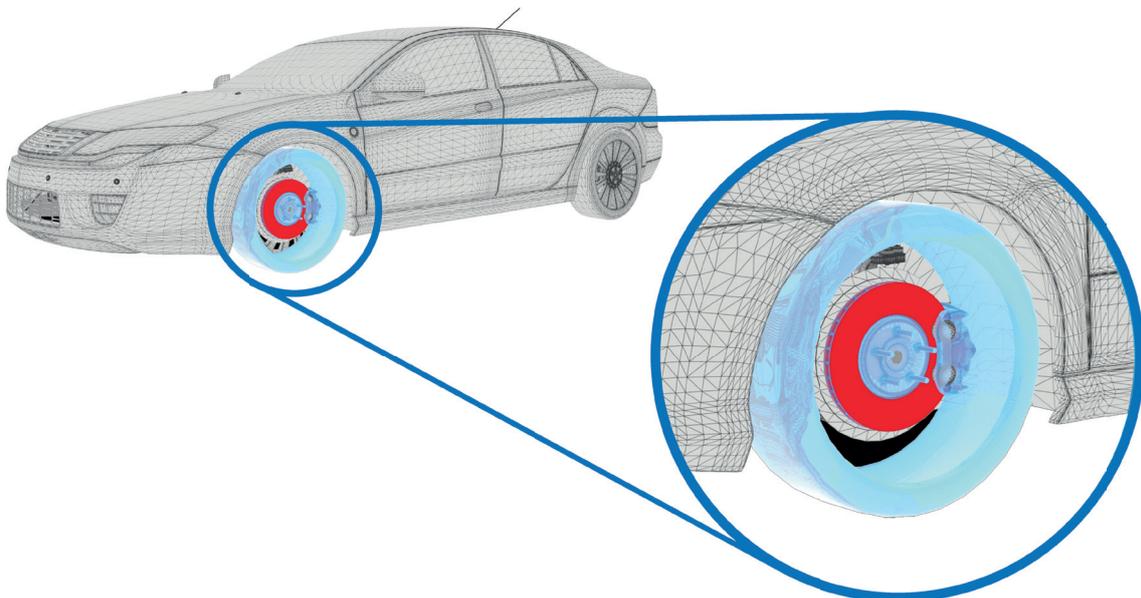


## Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Bremsscheibe



### Aufgabe

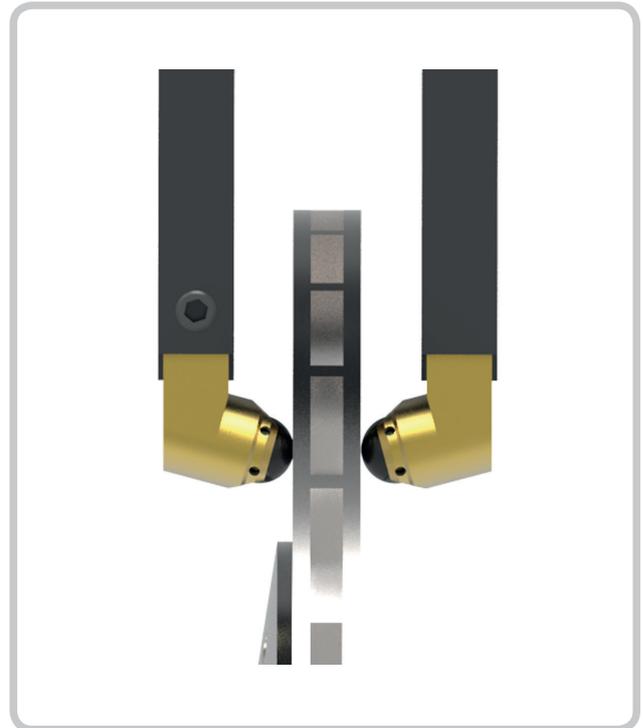
Verbesserung der Oberflächenqualität der Bremsscheibenlaufflächen mit der Vorgabe einen Rauheitswert von  $R_a = 1 \mu\text{m}$  zu erreichen





## Lösung

Gleichzeitiges Glattwalzen der beiden Laufflächen mit hydrostatischem Zangenwerkzeug HG6-29



## Anwendernutzen

- Lebensdauersteigerung um **Faktor 2**
- Rauhtiefe auf  **$R_a = 0,54 \mu\text{m}$**
- Prozesszeit um **20%** verkürzt

## Details

- Werkstück ..... Bremsscheibe
- Teil von ..... PKW-Bremsanlage
- Material ..... perlitischer Grauguss
- Festigkeit ..... 150 MPa
- Härte ..... 170 - 217 HB
- Forderung .....  $R_a = 1 \mu\text{m}$  oder besser

## Parameter

- Werkzeug ..... HG6-29.02Z00°
- Umfangsgeschw. .... 800 m/min
- Vorschub ..... 0,15 mm/U
- Walzkraft ..... 120 bar