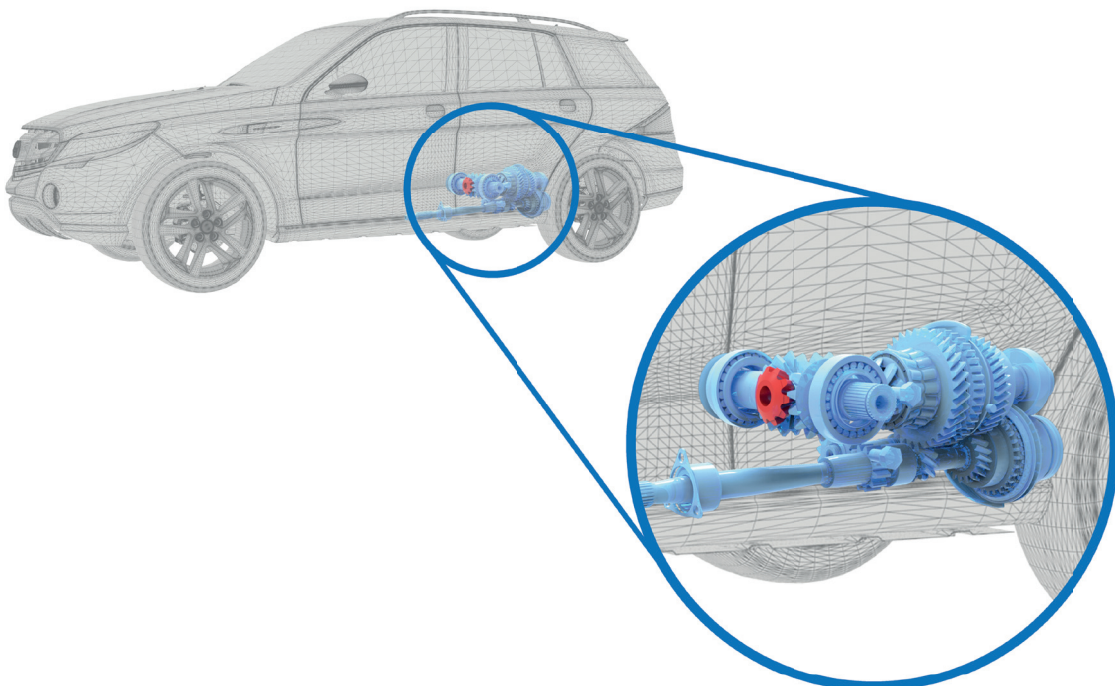


Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Kegelrad



Aufgabe

Reduzierung der Rautiefe der sphärischen Kegelradfläche auf $R_z < 2 \mu\text{m}$





Lösung

Bearbeitung der sphärischen Oberfläche mit Werkzeug HG6



Anwendernutzen

- Prozesszeit um **20%** verkürzt
- Reduzierung der Werkzeugkosten um **15%**
- **Höhere Prozesssicherheit** durch HG-Nachführsystem

Details

- Werkstück Kegelrad
- Teil von PKW-Differential
- Material 16CD4
- Festigkeit 1000 N/mm²
- Härte 42 HRC

Parameter

- Werkzeug HG6
- Umfangsgeschw. 250 m/min
- Vorschub 0,1 mm/U
- Walzkraft 750 N
- Hauptzeit 4 Sekunden