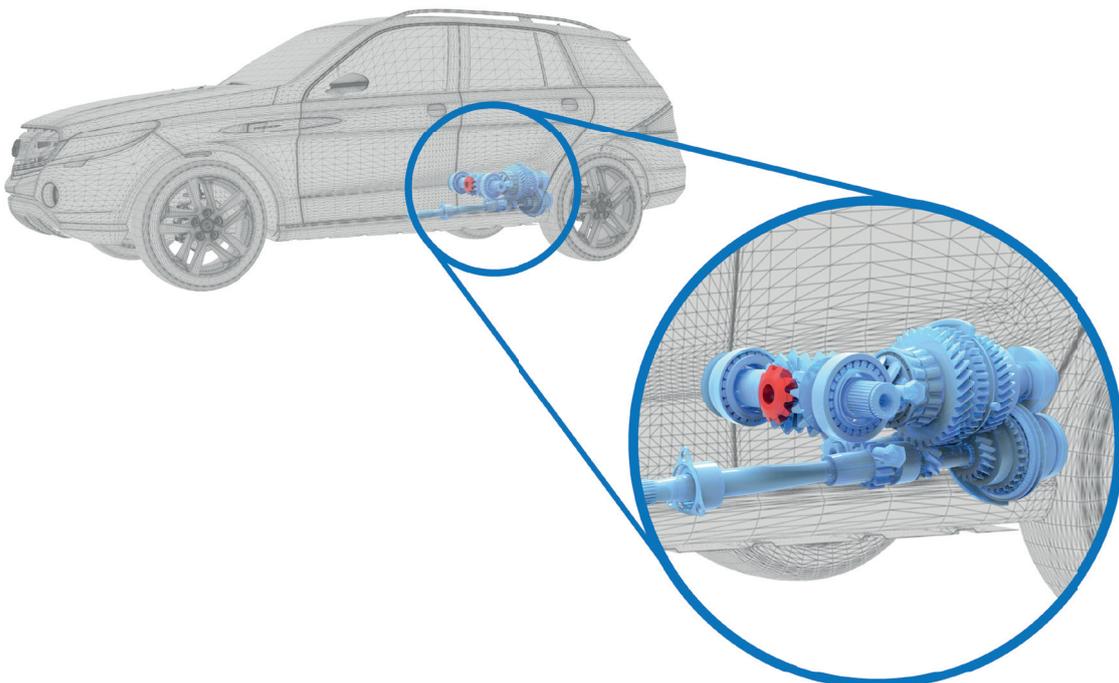


## Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Kegelrad



### Aufgabe

Reduzierung der Rautiefe der sphärischen Kegelradfläche auf  $R_z < 2 \mu\text{m}$





## Lösung

Bearbeitung der sphärischen Oberfläche mit Werkzeug HG6



## Anwendernutzen

- Prozesszeit um **20%** verkürzt
- Reduzierung der Werkzeugkosten um **15%**
- **Höhere Prozesssicherheit** durch HG-Nachführsystem

## Details

- Werkstück ..... Kegelrad
- Teil von ..... PKW-Differential
- Material ..... 16CD4
- Festigkeit ..... 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Härte ..... 42 HRC

## Parameter

- Werkzeug ..... HG6
- Umfangsgeschw. .... 250 m/min
- Vorschub ..... 0,1 mm/U
- Walzkraft ..... 750 N
- Hauptzeit ..... 4 Sekunden