

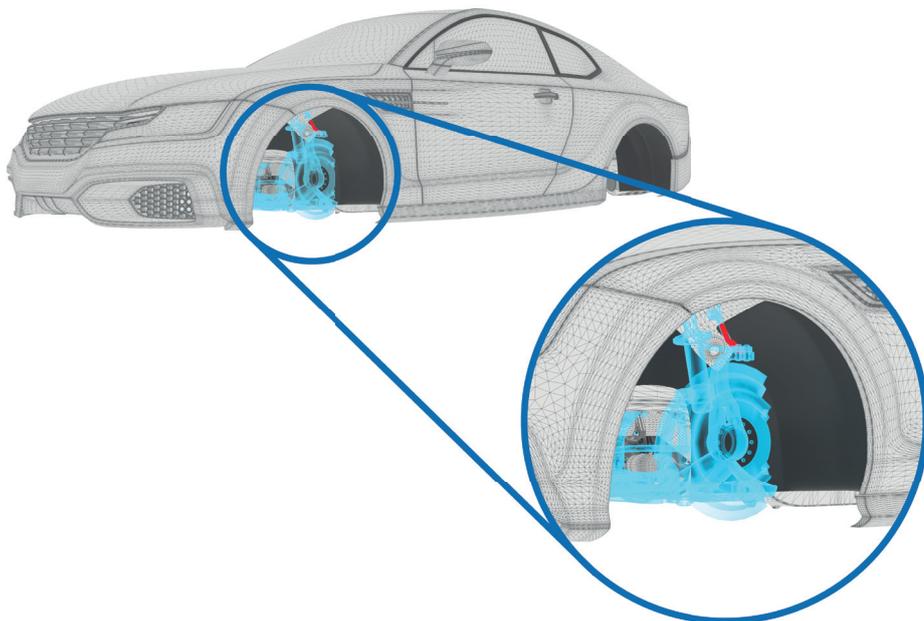
## Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Lenkhebel



### Aufgabe

Erhöhung des Traganteils für eine sichere Kraftübertragung

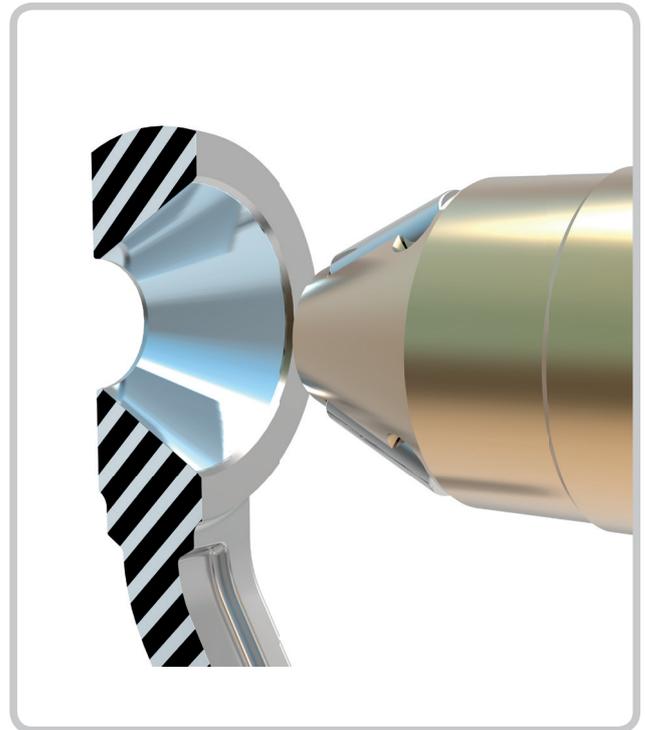
Bearbeitungszeit reduzieren





## Lösung

Bearbeitung der kegeligen Bohrung mit mehrrolligem Werkzeug Typ RK



## Anwendernutzen

- Bearbeitungszeit um **50%** reduziert
- Materialtraganteil um **20%** erhöht
- Geforderte Rauhtiefe von  **$R_z < 1,5 \mu\text{m}$**  eingehalten

## Details

- Werkstück ..... Lenkhebel
- Teil von ..... PKW-Vorderachse
- Material ..... geschmiedeter Stahl
- Festigkeit .....  $1100 \text{ N/mm}^2$
- Härte ..... 31 HRC

## Parameter

- Werkzeug ..... RK
- Umfangsgeschw. ..... 80 m/min
- Vorschub ..... Einstichbearbeitung
- Walzkraft ..... 700 N
- Hauptzeit ..... 3 Sekunden