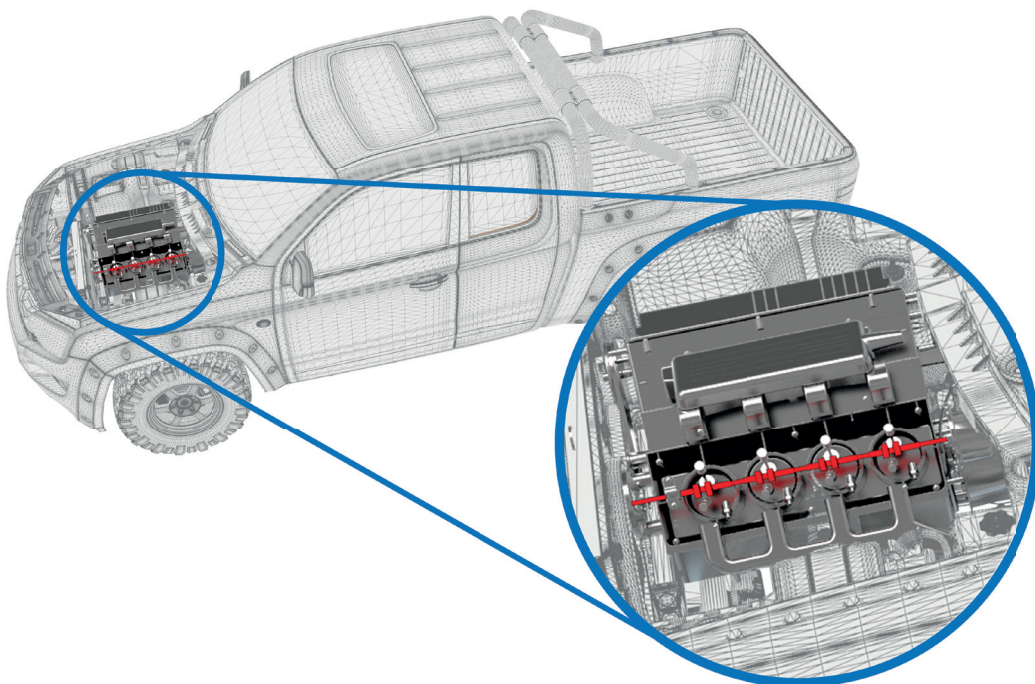


## Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Nockenwelle



### Aufgabe

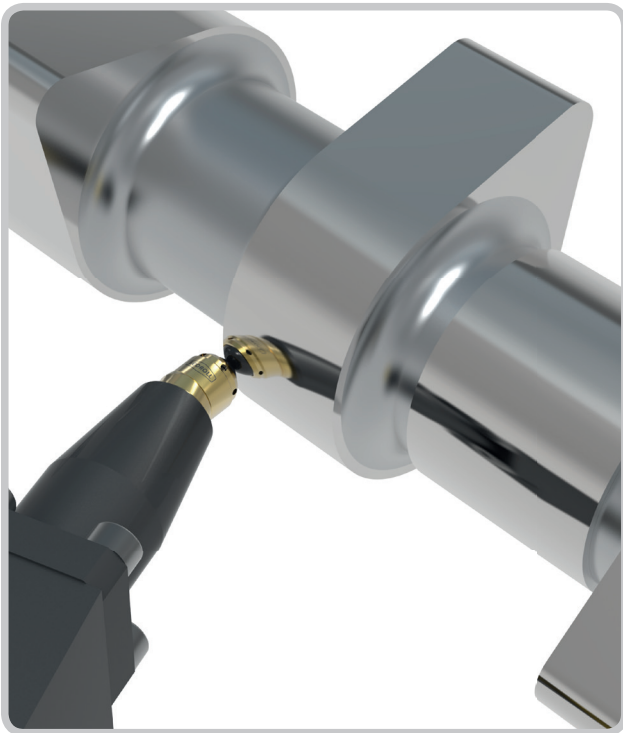
Verringerung des Reibungskoeffizienten und Erhöhung der Verschleißfestigkeit





## Lösung

Hartglattwalzen der Nockenkontur mit Werkzeug HG6-9



## Anwendernutzen

- Reibung um **20%** reduziert
- Härte um **6%** gesteigert

## Details

- Werkstück ..... Nockenwelle
- Teil von ..... PKW-Motor
- Material ..... Schalenhartguss
- Härte ..... 55 HRC
- Forderung .....  $R_a < 1,5 \mu\text{m}$

## Parameter

- Werkzeug ..... HG6-9
- Umfangsgeschw. .... 40 m/min
- Vorschub ..... 0,15 mm/U