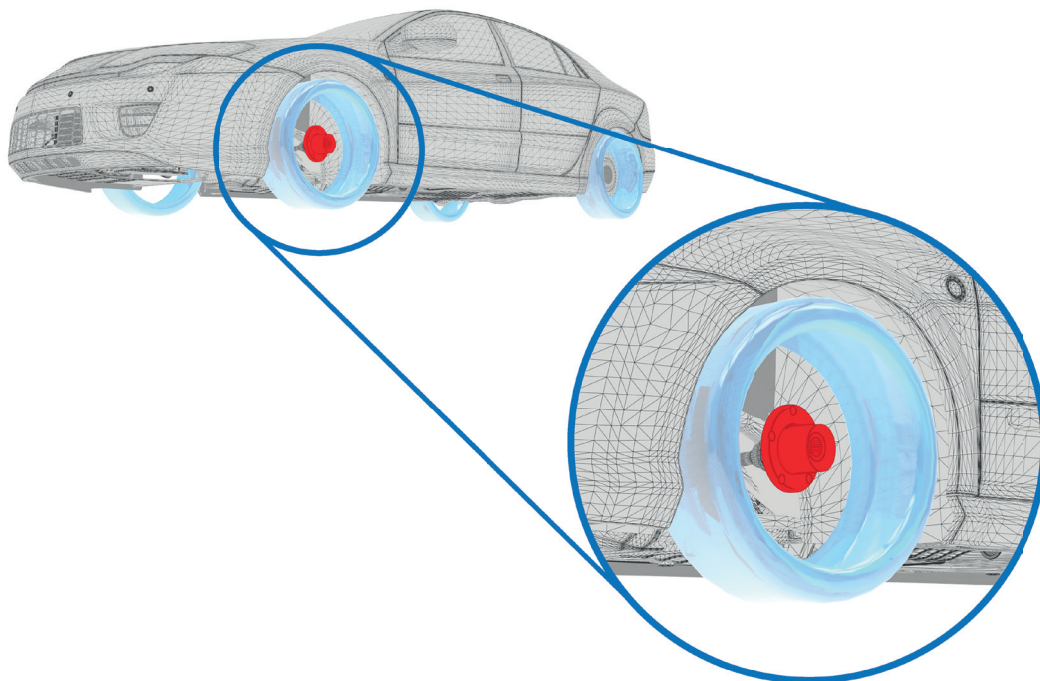


Anwendungsbeispiel ▶ Automobilindustrie ▶ Radflansch



Aufgabe

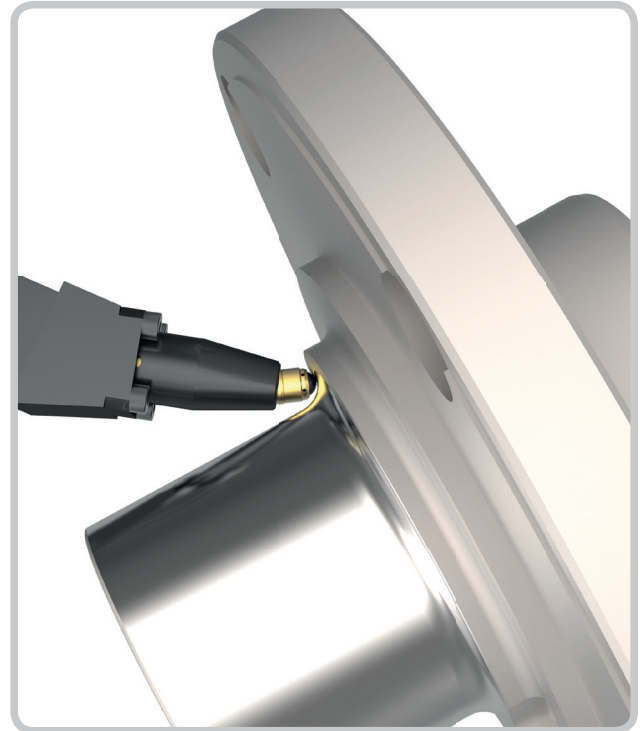
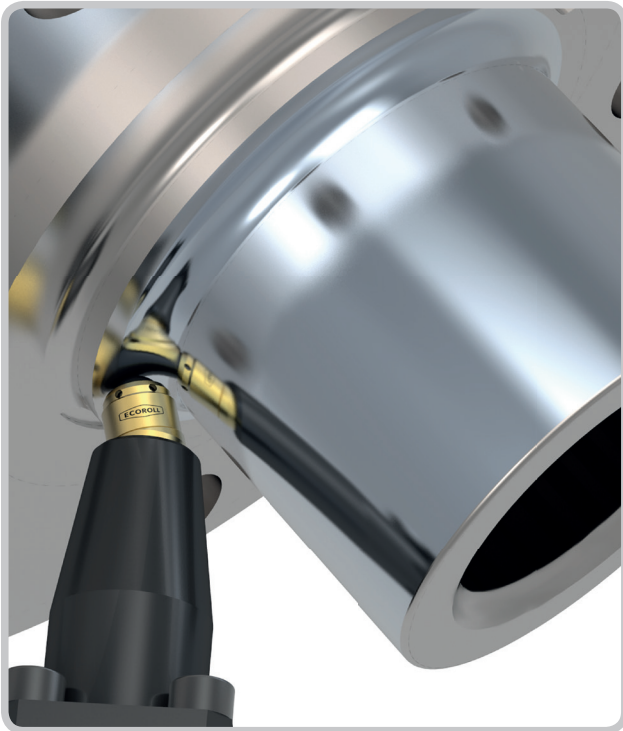
Erreichen der Dauerfestigkeit





Lösung

Festwalzen von Hohlkehle und Planfläche mit Werkzeug HG6-9



Anwendernutzen

- Reduzierung der Prozesskosten um **17%** durch Komplettbearbeitung
- Geforderte **Dauerfestigkeit erzielt**

Details

- Werkstück Radflansch
- Teil von PKW-Vorderachse
- Material Vergütungsstahl
- Festigkeit 1000 N/mm²
- Härte 32 HRC

Parameter

- Werkzeug HG6-9-R30°+R90°
- Umfangsgeschw. 150 m/min
- Vorschub 0,1 mm/U
- Walzkraft 625 N / 250 bar