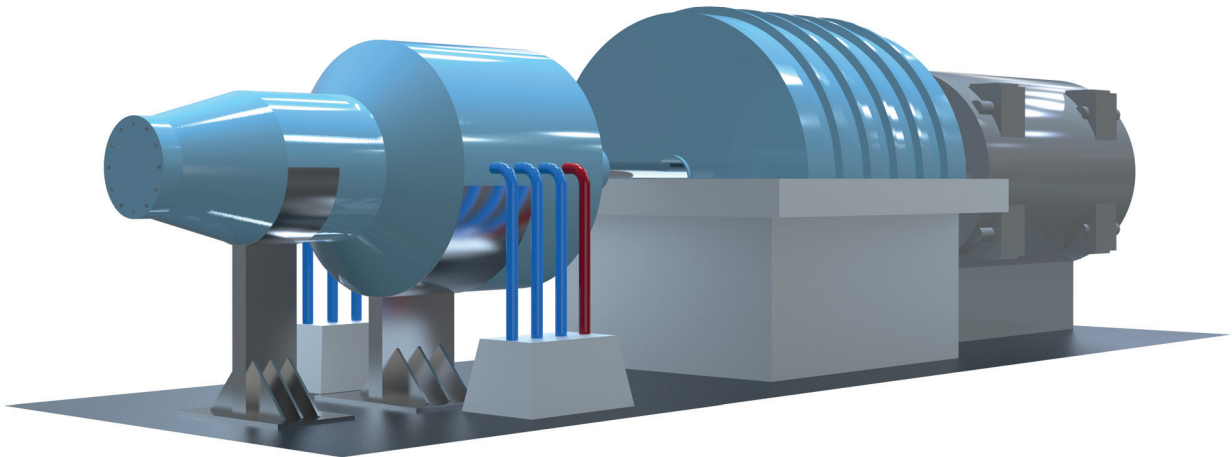
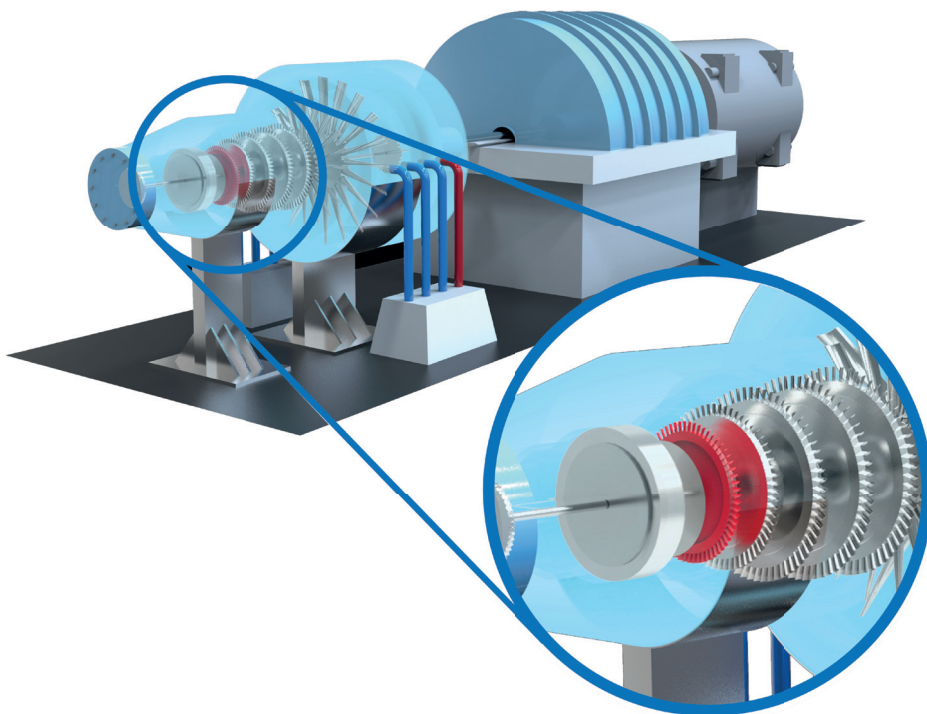


Anwendungsbeispiel ▶ Energietechnik ▶ Turbinenscheibe



Aufgabe

Erhöhung der Bauteillebensdauer und Vermeidung von Spannungsrissskorrosion





Lösung

Einbringen von Druckeigenspannungen durch Festwalzen der unterschiedlichen Werkstückpartien mit hydrostatischen Werkzeug HG13-9E270°



Anwendernutzen

- Lebensdauersteigerung um **20%**
- **Eliminierung von Spannungsrisskorrosion**

Details

- Werkstück Turbinenscheibe
- Teil von Dampfturbine
- Material Vergütungsstahl
- Festigkeit 1200 N/mm²
- Härte 38 HRC

Parameter

- Werkzeug HG13-9E270°
- Umfangsgeschw. 80 m/min
- Vorschub 0,25 mm/U
- Walzkraft 1500 N
- Hauptzeit 60 Sekunden