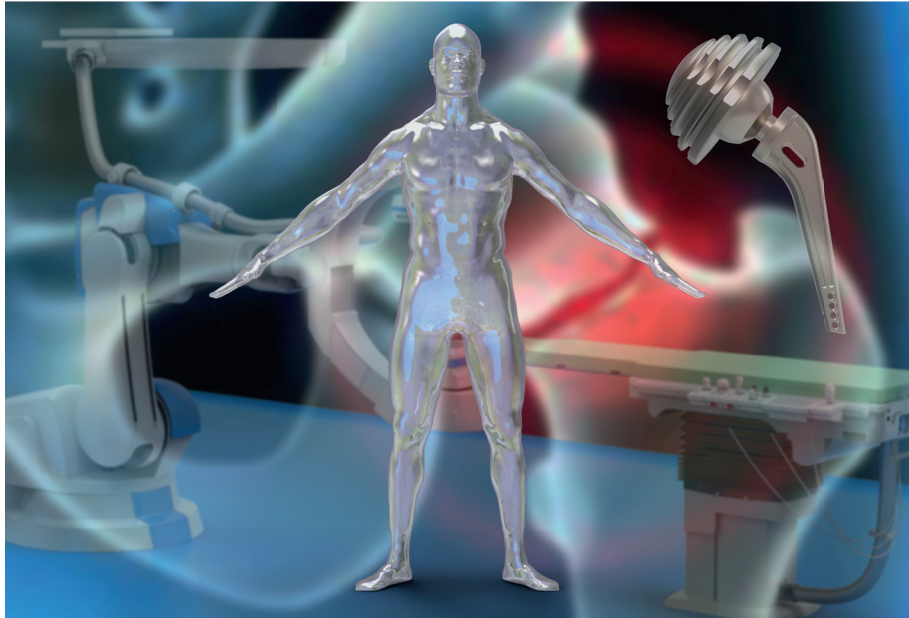
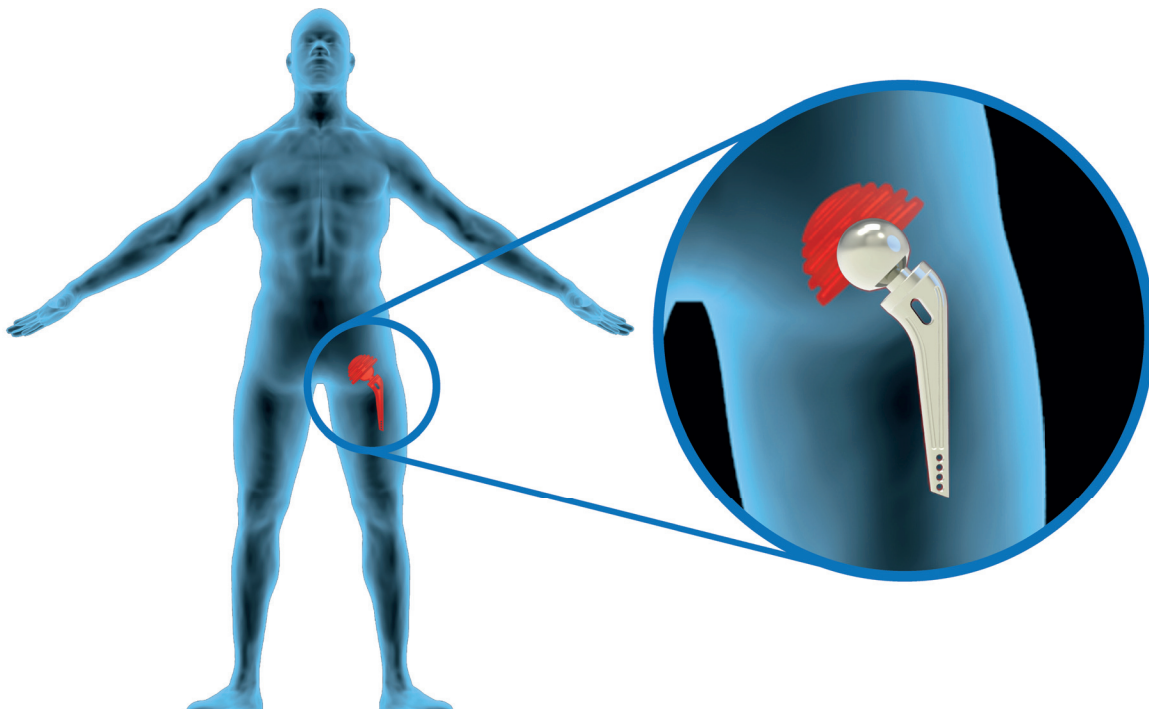


## Anwendungsbeispiel ▶ Medizintechnik ▶ Kugelgelenk



### Aufgabe

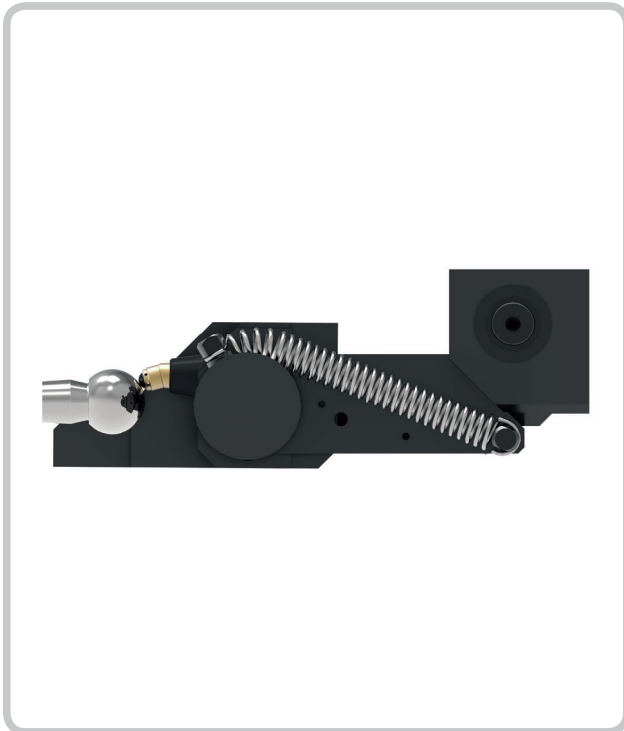
Verbesserung der Oberflächengüte des Kugelgelenks eines Hüftimplantates





## Lösung

Glattwalzen der Oberfläche des Kugelgelenks und Teileeliminierung des Polierprozesses



## Anwendernutzen

- Teileeliminierung des Polierprozesses
- Reduzierung der Prozesskosten um **27%**
- Erzielen der Oberflächengüte von  **$R_z = 0,6 \mu\text{m}$**

## Details

- Werkstück ..... Kugelgelenk
- Teil von ..... Implantat
- Material ..... Titan-Legierung
- Festigkeit .....  $1200 \text{ N/mm}^2$
- Härte ..... 39 HRC

## Parameter

- Werkzeug ..... HG6-9K
- Umfangsgeschw. .... 150 m/min
- Vorschub ..... 0,1 mm/U
- Walzkraft ..... 750 N